

Presse Information 3/2013

SNT Sensortechnik AG, 8180 Bülach (Schweiz)

Ultraschallsensoren mit Teach-In

Ultraschallsensoren für industrielle Anwendungen werden in Maschinen und Anlagen zum detektieren von Teilen (Schaltausgang) oder zur Distanz- und Füllstandsmessung (Analogausgang) eingesetzt. Bei beiden Varianten müssen durch den Kunden anwendungsspezifische Parameter eingestellt werden:

- Schaltausgang: Schaltabstand bzw. Schalfenster
- Analogausgang: Minimum und Maximum

Die Einstellung erfolgt entweder mittels Potentiometer von Hand oder mit einer Einlern-Prozedur (Teach-In). Das Potentiometer hat den Vorteil, dass man „spürt“ was man macht und damit mindestens subjektiv sicherer ist. Das Teach-In Verfahren ist aber viel präziser und bei korrekter Handhabung 100% reproduzierbar.

SNT Sensortechnik AG bietet 2 Produktfamilien mit Teach-In an:

- UPS: Baugrösse M12, 200mm max. Distanz
- UPR-A: Baugrösse M18, 1500mm max. Distanz

Bei beiden Typen erfolgt das Einlernen mittels eines Teach-Einganges, also durch ein externes elektrisches Signal. Das hat den Vorteil, dass nach der Einstellung nichts mehr verstellt werden kann und dass auch mit einer Steuerung automatisch eingelernt werden kann.

Bei der ganz neuen UPR-A Serie kann der Anwender neben den oben erwähnten Grund-Einstellungen weitere Parameter mit dem selben Teach-Eingang programmieren:

- Unterschiedlich geformte Detektionskeulen
- Tast- oder Reflexionsschranken-Betrieb
- Werks-Rückstellung



UPR-A: max. 1500mm



UPS: max. 200mm

Press Release 3/2013

SNT Sensortechnik AG, 8180 Bülach (Switzerland)

Ultrasonic sensors with teach-in

Ultrasonic sensors for industrial applications are used in machines and equipment for detecting parts (binary output) or for distance and level measurement (analogue output). In both versions, application-specific parameters must be set by the customer:

- Binary output: Switching distance or switching window
- Analogue output: minimum and maximum

The setting is done either by hand with a potentiometer or with a teach-in procedure. The potentiometer has the advantage that one can “feel” what you are doing and thus it is at least subjectively safer. However the teach-in method is much more precise and when correctly handled 100% reproducible.

SNT Sensortechnik AG offers two product families with teach-in:

- UPS: size M12, 200mm max. distance
- UPR-A: size M18, 1500mm max. distance

On both types the teach procedure is done with a teach input, i.e. by an external electrical signal. This has the advantage that after setting nothing can be altered and that one can also teach with the help of a programmable control.

With the brand new UPR-A Series users can program more parameters with the same Teach-In in addition to the basic a.m. settings:

- Differently shaped detection beams
- Scan or retroreflective operation
- Factory reset



UPR-A: max. 1500mm

UPS: max. 200mm